

TDS	Technical Data Sheet						
VarioPlus							
Мова:	українська	Версія:	3.0	Дата:	03.11.2023	Сторінка:	1 (2)
Опис продукту	<ul style="list-style-type: none"> ○ SB (розріджуються органічними сполуками) фарби на основі PVB (полівінілбутираль) для друку на активованих, гнучких, непоглинаючих плівках ○ фарби рекомендуються при виготовленні ламінатів ○ фарби даної серії не поставляються в виді компонентів для станції змішування 						
Спосіб друку	○ ротогравюрний						
Матеріали для друку	<ul style="list-style-type: none"> ○ PE, поверхня оброблена коронним розрядом ○ PP (o-, bo-), поверхня оброблена коронним розрядом ○ PET, хімічно оброблений, або поверхня оброблена коронним розрядом ○ oPA, поверхня оброблена коронним розрядом (52 дін/см) 						
Властивості фарби	<ul style="list-style-type: none"> ○ дуже добрі друкарські властивості ○ хороша адгезія до полімерних матеріалів для друку ○ низьке утримання залишкових розчинників ○ висока інтенсивність та ефективність друку ○ високі механічні показники міцності ламінатів при забезпеченні правильних умов друку та ламінування 						
Розріджувачі	<i>прискорювач</i>		етилацетат				
	<i>розріджувач (швидкість до 250 м/хв.)</i>		етанол/етилацетат = 8:2				
	<i>розріджувач (швидкість більше 250 м/хв.)</i>		етанол/етилацетат = 6:4				
	<i>сповільнювач</i>		етоксипропанол				
	Увага! Важливо забезпечити повне випаровування розчинників, щоб уникнути блокування та отримання роздруківки зі слабким запахом						
Змивання фарб	суміш етанолу та етилацетату в будь-якому співвідношенні						
В'язкість фарб для та під час друку	13-15 с, Ford Cup Ø4 мм, 20 °C						

TDS	Technical Data Sheet						
VarioPlus							
Мова:	українська	Версія:	3.0	Дата:	03.11.2023	Сторінка:	2 (2)
Зниження насиченості фарб	для зниження насиченості кольорів рекомендується використовувати VarioPlus Varnish, його можна додавати в фарбу в різних пропорціях						
Ламінування	<ul style="list-style-type: none">○ матеріали з надрукованими фарбами VarioPlus, можуть бути заламіновані 1K або 2K адгезивами, як сольвентними, так і безсольвентними; для отримання максимального значення міцності ламіната, необхідно наносити рекомендовану виробником кількість адгезива○ перед тим, як друкувати весь тираж, необхідно перевірити сумісність фарб та адгезива для ламінування						
Пастеризація, стерилізація	<ul style="list-style-type: none">○ фарби витримують пастеризацію (90 °C, 30 хв.)○ фарби не витримують стерилізацію (121 °C, 30 хв.)						
Упаковка	<ul style="list-style-type: none">○ відро: по 20 кг						
Зварювання та заморожування	<ul style="list-style-type: none">○ стійкі до заморожування○ стійкість при термозварюванні: 180-200 °C						
Умови та термін зберігання	6 місяців в герметично закритій оригінальній упаковці при кімнатній температурі						
Додаткова інформація	необхідно дотримуватись всієї інформації, що міститься в MSDS на продукт; користувач несе всю відповідальність за дотримання всіх чинних місцевих законів						
Технічна підтримка	щоб отримати додаткову інформацію, будь ласка, звертайтеся до нашої служби технічної підтримки						

Ця інформація була підготовлена на основі наших лабораторних тестів та промислового досвіду роботи. Однак, продуктивність продукту та його корисність для клієнтських програм залежить від індивідуальних умов використання та матеріалів, на яких проводять друк. Перед друком всього тиражу ми рекомендуємо переконатися, що продукт відповідає необхідним вимогам. Ми можемо гарантувати ефективність нашого продукту, т.я. не можемо передбачити та контролювати умови його використання.

Всі продажі регулюються нашим стандартом та умовами продажу.

Ми б хотіли відзначити, що інформація, що міститься в цьому технічному описі, має лише рекомендаційний характер і може вимагати змін для відображення умов та ефективності використовуваного обладнання.